

Manual de especificaciones técnicas de instalación de DECK TABLA WPC 140X21MM

ATENCIÓN: La garantía del producto sólo es válida cuando la instalación se realiza de la forma recomendada en este instructivo, y con personal especializado.

Componentes:



Tabla deck 140x21mm Zocalo 70x11mm Vigueta 60x30mm Ángulo 45X40MM Separador c/tor inox Tarugo c/tornillo

- 1) Espacios:** el deck wpc necesita espacio para dilatar entre tablas. Dejar siempre de 3 a 5mm de espacio en los empalmes entre tablas.
- 2) Distancia entre viguetas:** respetar siempre el espacio recomendado en la aplicación de las viguetas de 20cm entre sí.

Fijación de las viguetas:

- A) Posicionar la vigueta donde será colocado con la canaleta más pronunciada hacia arriba. Agujerear en el centro de la misma. La separación de los agujeros entre si no debe ser superior a 40 cm
- B) Hacer un agujero con el taladro N.8 para hormigón, aprovechando el agujero anterior, perforando el contrapiso desde 40 hasta 50mm.
- C) Inserte el tarugo nº 8 en la vigueta hasta el tope del agujero del contrapiso, y a continuación inserte el tornillo en el tarugo sujetando la vigueta al piso.

IMPORTANTE: las tablas deck wpc no deben ser aplicadas directamente en el piso. Es obligación la instalación sobre las viguetas de apoyo.

ADVERTENCIA: la vigueta debe estar siempre apoyada sobre una superficie plana y nivelada.



Management System
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9105062716

Oficina Comercial
Alvarez Jonte 2656 – Capital
Federal
C1416EXY – República Argentina

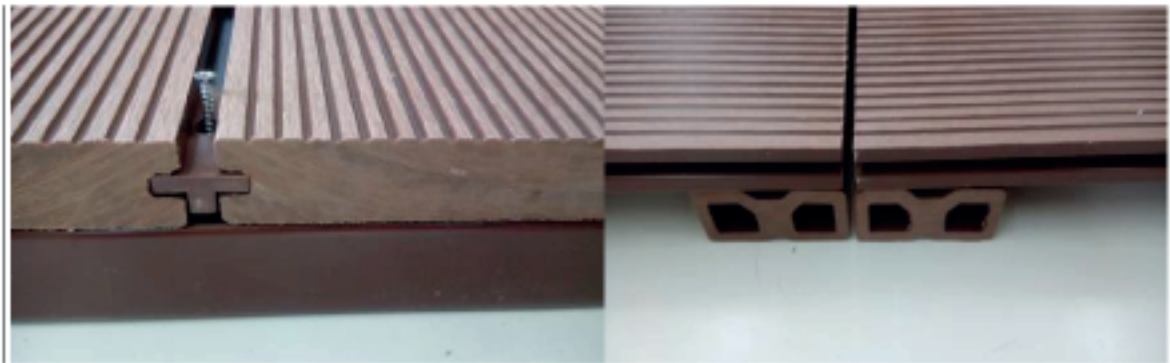
Tel/Fax: (54-11) 4582-3737

info@steelplastic.com.ar

Fábrica y Administración
Descartes 3551 – Parque Industrial
Tortuguillas
B1667AYC – Provincia de Bs. As. –
Rep. Argentina
Tel/Fax (54-02320) 49-6000 (rotativas)

www.steelplastic.com.ar

3) Fijación: Las tablas deck wpc tienen que ser fijadas por medio de separador con tornillos inoxidables. Todo encuentro con la vigueta debe contener una fijación. No comprimir las tablas en los empalmes, dejar los 5mm recomendados entre las mismas. Donde se produce la unión de tablas el apoyo tiene que ser doble, una para la pieza que termina y otra para la que empieza.



ALMACENAMIENTO:

Las piezas deben ser almacenadas en superficie plana. Si se almacena en superficies irregulares puede hacer doblar las piezas.

CONSERVACION:

Para limpieza usar agua y jabón neutro.

No utilizar para la conservación y limpieza productos disolventes de naturaleza orgánica o derivados del petróleo.

IMPORTANTE:

Tenga en cuenta que la garantía del producto está sujeta a las recomendaciones de este instructivo. Las piezas son de libre mantenimiento siempre que se conserve en su estado original de fabricación.

FRÁGIL: manipular con cuidado de no dañar los frisos de las piezas, ni los extremos de las tablas.

Informaciones complementarias del producto y video de instalación las encontrara en nuestra página web www.steelplastic.com.ar



Management System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9105062716



Oficina Comercial
Alvarez Jonte 2656 – Capital
Federal
C1416EXY – República Argentina

Tel/Fax: (54-11) 4582-3737

info@steelplastic.com.ar

Fábrica y Administración
Descartes 3551 – Parque Industrial
Tortuguillas
B1667AYC – Provincia de Bs. As. –
Rep. Argentina
Tel/Fax (54-02320) 49-6000 (rotativas)

www.steelplastic.com.ar